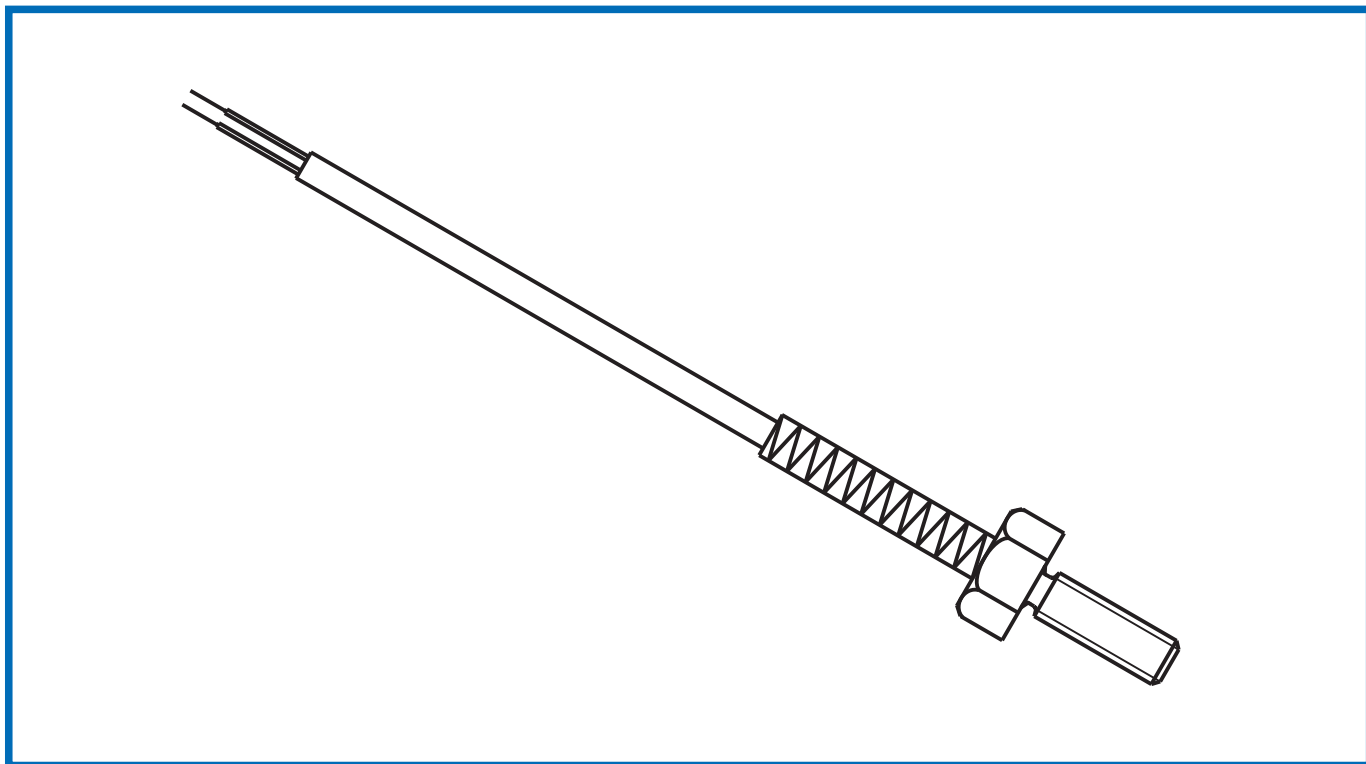


Information zur Baureihe



Einschraub-Widerstandsthermometer nach Typenblatt W05-1

Einschraub-Widerstandsthermometer werden bevorzugt zur Temperaturmessung von Festkörpern, wie Lageraufnahmen, Heißsiegelbacken usw. eingesetzt.

Die großflächige und formschlüssige Temperaturadaption durch das Einschraubgewinde gewährleisten eine schnelle Ansprechzeit und hohe Messgenauigkeit. Neben dem Standardgewinde M8 sind andere metrische oder zöllige Gewinde, mit einem dichtungszentrierenden Gewindefreistich, möglich.

Je nach Anwendung und Temperatur sind die Temperatursensoren dicht vergossen oder in Wärmeleitpaste eingesetzt.

Prozesstemperatur: -50...+400 °C
Temperatursensoren: Serienmäßig 1× oder 2× Pt100 DIN EN 60751 Klasse B
Andere Sensoren auf Anfrage.
Elektrischer Anschluss: Zwei-, Drei- oder Vierleiterschaltung