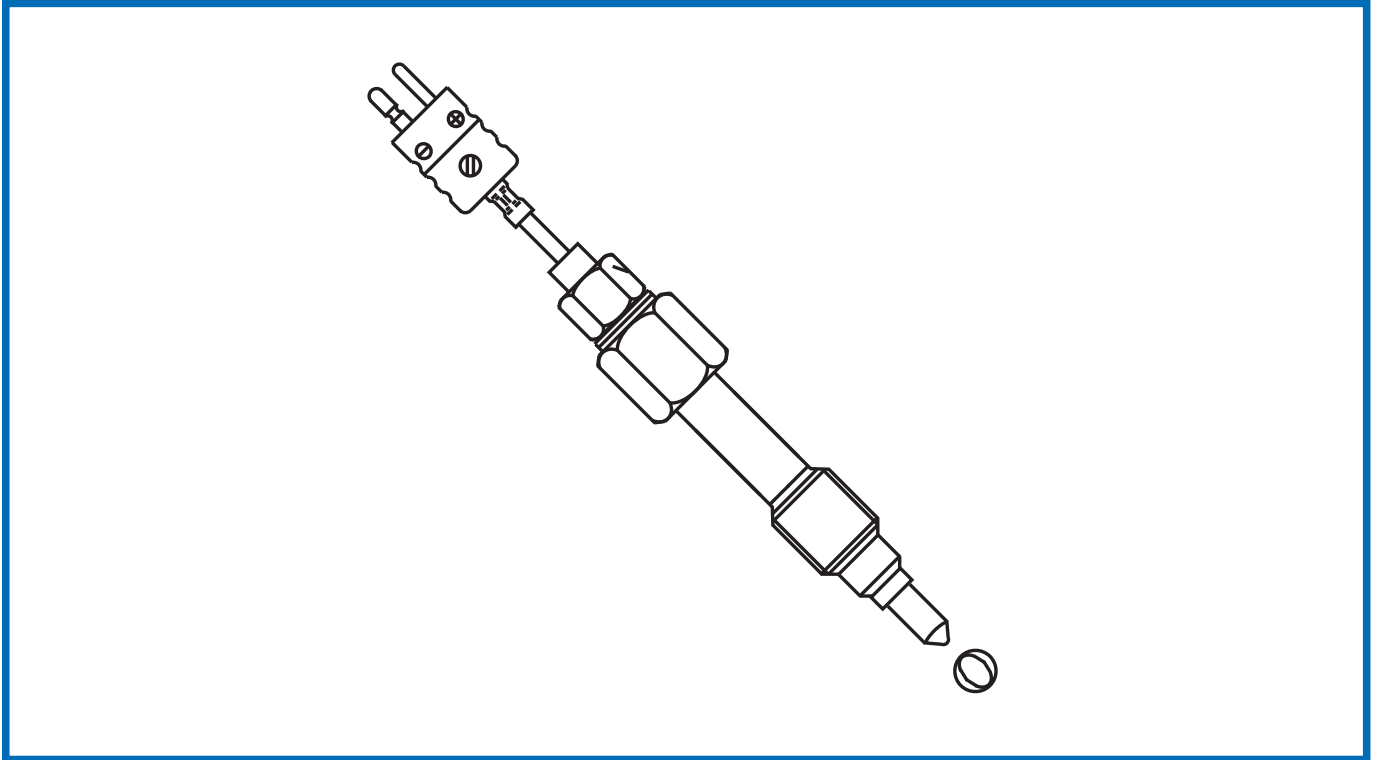


Information zur Baureihe



Masse-Thermoelemente nach Typenblatt T04

Masse-Thermoelemente werden in Extrudern zur Temperaturmessung von Kunststoffmassen eingesetzt.

Die gängigen Anschlussgewinde sind $\frac{1}{2}$ "-20UNF-2A oder M18×1,5.

Die Spitze kann schwertförmig oder keglig, sich in der Schraubarmatur drehend, ausgeführt werden.

In den Messeinsatz sind serienmäßig ein oder zwei Thermopaare (Elemente) nach DIN EN 60584 Klasse 1 oder DIN 43710 eingebaut.

Für eine höhere Standzeit der Spitze in abrasiven Medien ist eine Titan-Nitrit-Beschichtung möglich.

Der elektrische Anschluss ist über eine fest angeschlossene Thermo- oder Ausgleichsleitung beliebiger Länge, mit thermospannungsfreiem Miniatur- oder Standard-Stecker, auch fest mit der Schutzarmatur verbunden möglich.

Prozesstemperatur:	Fe-CuNi Typ J	nach DIN EN 60584	-40...+400°C
	Fe-CuNi Typ L	nach DIN 43710	-40...+400°C
	NiCr-Ni Typ K	nach DIN EN 60584	-40...+400°C
Betriebstemperatur:	Je nach Isolation der Thermo-/Ausgleichsleitung		-40...+350°C